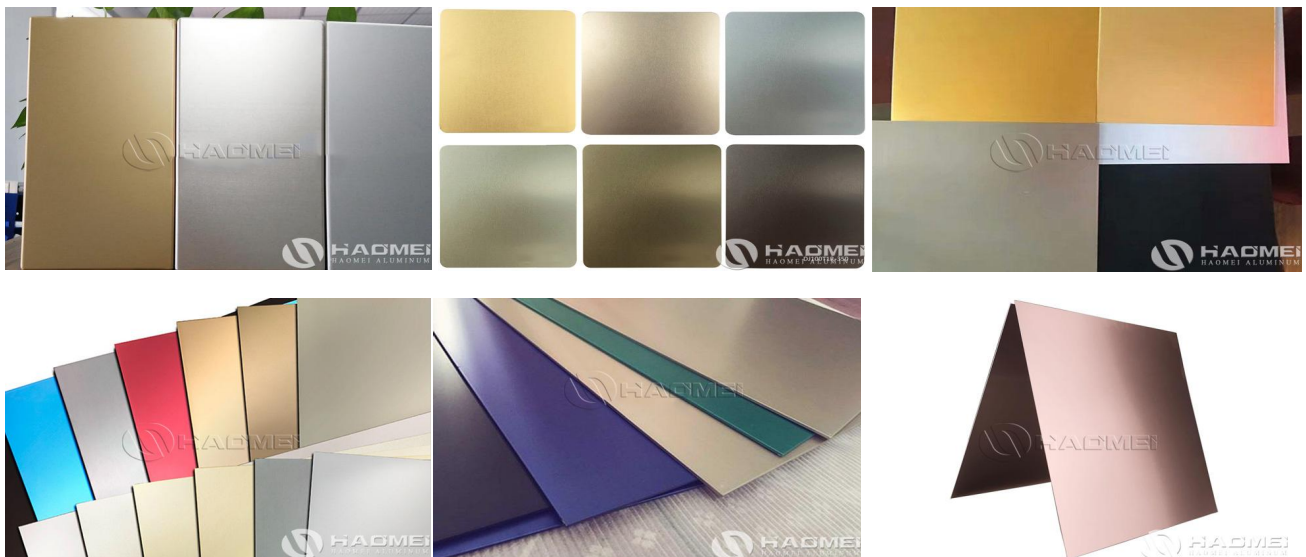


Placa De Aluminio Anodizado

Las placa de aluminio anodizado son láminas de aluminio tratadas mediante un proceso electroquímico para formar una capa protectora de óxido en su superficie. Esta capa no solo es protectora, sino también decorativa, lo que permite una variedad de acabados y colores.

Las lamina de aluminio anodizado están disponibles en transparente, champán, bronce claro, bronce medio, bronce oscuro, dorado y negro. Estos colores aportan un atractivo visual a las placas de aluminio anodizado, lo que las hace versátiles para diversas aplicaciones, como arquitectura, decoración de interiores y exteriores, y mucho más.



Especificaciones de Placa de Aluminio Anodizado:

Aleaciones de aluminio: Comúnmente 1050, 1100, 2024, 3003, 5052, 6061, etc.

Espesor: Generalmente varía de 0,5 mm a 10 mm, pero puede variar según las necesidades.

Ancho: Los anchos comunes son 1000 mm, 1219 mm y 1500 mm, con tamaños personalizados disponibles.

Longitud: Las longitudes estándar varían de 2000 mm a 6000 mm, personalizables según las necesidades.

Acabado superficial: Disponibles en acabados lisos, cepillados o texturizados.

Opciones de color: Las láminas de aluminio anodizado se pueden teñir; los colores comunes incluyen transparente, negro, bronce, dorado y varios colores personalizados.

Dureza: La capa anodizada puede aumentar la dureza, alcanzando a menudo hasta 60-70 en la escala Rockwell.

Peso: Ligero, típicamente alrededor de 2,7 g/cm³ para el aluminio.

Proceso de Fabricación de Placa Aluminio Anodizado:

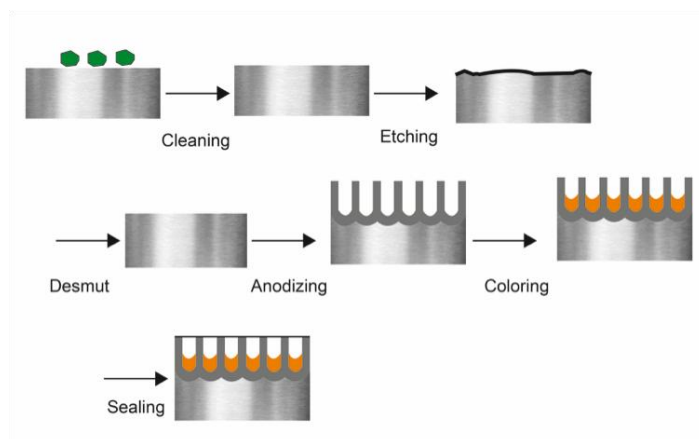
Limpieza: Las láminas de aluminio se limpian a fondo para eliminar cualquier contaminante o aceite que pueda afectar el proceso de anodizado.

Anodizado: Las láminas se sumergen en una solución electrolítica, generalmente ácido sulfúrico, y se aplica una corriente eléctrica a través de la solución. Este proceso convierte una parte de la superficie del aluminio en óxido de aluminio.

Teñido (opcional): Si se desea un anodizado de color, las láminas se pueden teñir después del anodizado. El tinte penetra en la capa porosa anodizada, lo que permite obtener una variedad de colores.

Sellado: La capa anodizada se sella para cerrar los poros y mejorar la resistencia a la corrosión. Esto se puede realizar mediante agua caliente, vapor o métodos de sellado químicos.

Acabado: Las láminas pueden someterse a procesos de acabado adicionales, como cepillado o pulido, para lograr la textura superficial deseada.



Características de Lamina de Aaluminio Anodizado:

Resistencia a la corrosión:

La capa anodizada proporciona una excelente resistencia a la corrosión, lo que la hace adecuada para aplicaciones en exteriores.

Durabilidad:



<http://www.alu-hm.com> sales@aluminio.cn

Las láminas de aluminio anodizado son más duraderas que el aluminio sin tratar; resisten arañazos y desgaste.

Atractivo estético:

El acabado anodizado puede mejorar la apariencia visual de los productos, disponibles en varios colores y texturas.

Aislamiento eléctrico:

La capa anodizada no es conductora, lo que proporciona propiedades de aislamiento eléctrico.

Bajo mantenimiento:

Fácil de limpiar y mantener, requiere un mantenimiento mínimo.

Resistencia química:

Resistente a diversos productos químicos, aceites y disolventes, lo que las hace adecuadas para entornos industriales.

Conductividad térmica:

Mantiene una buena conductividad térmica, lo que beneficia la disipación de calor en aplicaciones electrónicas.

Respeto al medio ambiente:

El proceso de anodizado es ecológico, ya que no utiliza productos químicos nocivos y el aluminio se puede reciclar.

Aplicaciones de Chapa de Aluminio Anodizado:

Aplicaciones arquitectónicas:

Se utiliza en fachadas de edificios, marcos de ventanas, techos y elementos de diseño de interiores debido a su atractivo estético y durabilidad.

Industria automotriz:

Se utiliza en piezas, molduras y componentes de automóviles para reducir el peso y mejorar la resistencia a la corrosión.

Industria aeroespacial:

Las láminas de aluminio anodizado se utilizan en componentes aeronáuticos debido a su relación resistencia-peso y resistencia a las condiciones ambientales.

Electrónica de consumo:

Se encuentra comúnmente en carcasas de computadoras portátiles, teléfonos inteligentes y otros dispositivos.

Móvil: [+86 181 3788 9531](tel:+8618137889531)

Add: No.14 Shangwu Outer Ring Rd, New District, Zhengzhou, China.



<http://www.alu-hm.com> sales@aluminio.cn

electrónicos para mejorar la estética y la protección.

Aplicaciones marinas:

Se utiliza en accesorios, cascos y otros componentes de embarcaciones expuestos a entornos marinos hostiles.

Mobiliario:

Se emplea en la producción de muebles modernos, proporcionando un acabado elegante y duradero.

Señalización:

Ideal para señalización exterior debido a su resistencia a la intemperie y a la capacidad de mantener la intensidad del color.

Aplicaciones industriales:

Se utiliza en diversas máquinas y equipos donde se requieren materiales ligeros pero duraderos.

