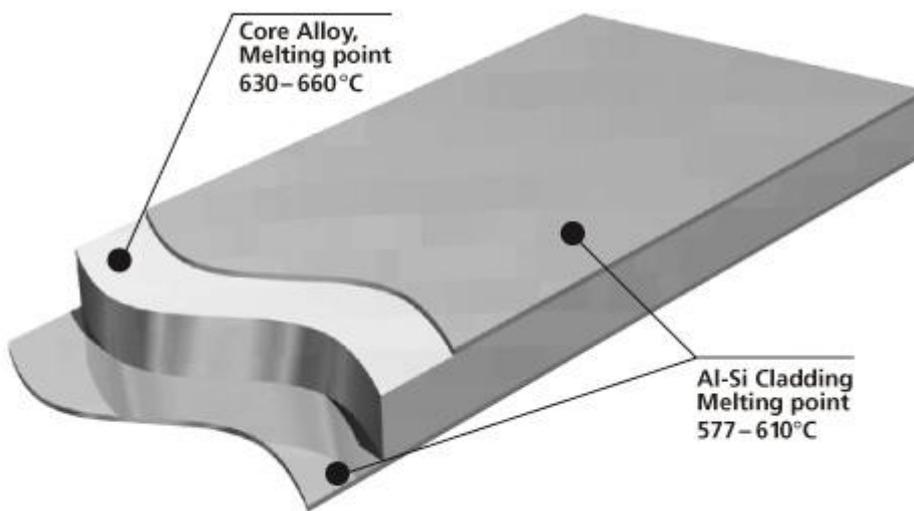


Láminas de Tiras de Soldadura Fuerte de Aluminio

La lámina y tiras soldadura fuerte de aluminio es el material clave de los equipos de separación de aire y de los intercambiadores de calor. Está hecha de aleación de revestimiento con aleación de matriz de revestimiento simple o doble que se lamina mediante laminación compuesta.

La lámina de soldadura fuerte se compone de una aleación de núcleo revestida en uno o dos lados con una aleación de aluminio-silicio (Al-Si) de bajo punto de fusión. Esta fina capa, por lo general, constituye entre el 5 % y el 10 % del espesor total de la lámina de soldadura fuerte. Se funde y fluye durante el proceso de soldadura fuerte, para proporcionar al enfriarse una unión metálica entre los componentes.



Serie de aleaciones de lamina de aluminio para soldadura fuerte:

1. Materiales de la capa de soldadura fuerte: Al-Si (aleación de aluminio de la serie 4000, como 4045, 4047, 4104, 4343)
2. Material del ánodo de sacrificio (recubrimiento anticorrosivo): AL-Zn-Cr (7072, etc.)
3. Material del núcleo de soldadura fuerte: Al-Mn (aleación de aluminio de la serie 3000, 3003, 3005, 3105), Al-Si-Mg (aleación de aluminio de la serie 6000, 6063)

Láminas y tiras de aluminio revestido para soldadura fuerte, que se utilizan ampliamente en intercambiadores de calor soldados, electrónica, ingeniería automotriz, ingeniería térmica e ingeniería de maquinaria, etc. Las aleaciones habituales son 4045/3003, 4343/3003, 4045/3003/4045, 4343/3003/4343, 4343/3003/7072, etc.

Especificación del material de aluminio para soldadura fuerte:

Dimensiones		
Tipo	Tiras	Laminas
Grosor	0.051mm--3.0mm	0.4mm--6.35mm
Ancho	6mm--1600mm	500--1600mm
Longitud	-	Max. 10000mm

Calidad del borde	Recortado	Recortado y cortado; aserrado
Diámetro interior	305 mm, 405 mm, 505 mm Núcleo de papel, Núcleo de aluminio, sin núcleo.	-
Diámetro exterior	Máx. 1600 mm sin punto de conexión	-

Revestimiento

Revestimiento	Un lado; Ambos lados
Tasa de revestimiento	5 %, 7,5 %, 10 %, 13 %, 15 % (otros porcentajes de revestimiento disponibles a pedido)
Tolerancia del revestimiento	Espesor del revestimiento de 1,5 % a <4 %: +/-0,6 Espesor del revestimiento de 4,0 a 6,0 %: +/- 1,0 Espesor del revestimiento de 6,0 a <=12,0 %: +/-1,5 Espesor del revestimiento de 12,0 a 20,0 %: +/-2,0

Superficie:

Superficie	
Calidad	Acabado laminado; para espesores de 0,3 a 3,5 mm, desengrasado químicamente
Marcado	Marcado con tinta



Tasa de revestimiento: 8 %-12 % por lado o según lo solicitado por el cliente

Aplicación: el material se utiliza ampliamente para la fabricación de radiadores, condensadores, evaporadores, intercambiadores de calor, intercoolers, enfriadores de aceite de motor, etc.

Pedido mínimo: 3 toneladas por tamaño como prueba

Tiempo de entrega: entre 15 y 25 días después de recibir su depósito

Embalaje: caja de madera o palé estándar de exportación

Ventajas:

Tasa de transferencia de calor: buena conductividad térmica para disipar el calor

Rendimiento de resistencia a la corrosión: no se corroe con refrigerantes ni líquidos refrigerantes

Resistencia: alta resistencia,

Peso: lo más ligero posible,

Rendimiento anti-pandeo: sin pandeo a alta temperatura durante la soldadura fuerte